



Unione Europea



PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FSE)



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca  
Dipartimento per la programmazione e la Gestione delle  
Risorse Umane, Finanziarie e Strumentali  
Direzione Generale per interventi in materia di Edilizia  
Scolastica per la gestione dei Fondi Strutturali per  
l'Istruzione e per l'Innovazione Digitale  
Ufficio IV



*Ministero dell'istruzione, dell'università e della ricerca*  
*Ufficio Scolastico Regionale per la Puglia*  
**SCUOLA DELL'INFANZIA E PRIMARIA DI STATO**  
**2° CIRCOLO DIDATTICO "N. FORNELLI"**  
Viale Vittorio Veneto, 170 - 70033 Corato (Bari)  
Cod. min.: BAEE09800X - C.F. 80010840728  
Tel./Fax 080/8721046 - Indirizzo e mail.: [baee09800x@istruzione.it](mailto:baee09800x@istruzione.it)  
Sito web [www.scuolaprimariafornelli.edu.it](http://www.scuolaprimariafornelli.edu.it)  
[baee09800x@pec.istruzione.it](mailto:baee09800x@pec.istruzione.it)

Prot n. 06.05

Corato, 11/12/2018

## VERBALE DI RIUNIONE

### GRUPPO OPERATIVO DI PROGETTO

N°: 4

DATA: 11/12/2018

LUOGO: Presidenza

**CUP J57I18000400007 codice PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613**

**Benessere a scuola: 'Divertiyoga' Scuola Primaria**

La riunione ha inizio alle ore 18.00 giusta convocazione del DS prot. n. 4980/ 06.09 dell'11/12/2018.

Sono presenti la prof.ssa Rosella LOTITO ( Dirigente Scolastico) , la dott.ssa. Angela Quinto ( DSGA) e l' ins. Lucia Rosito, in qualità di Docente valutatore/facilitatore unico .

Il Dirigente chiede di fare da segretario al dsga, che accetta.

Scuola Primaria di Stato 2° C. D. Fornelli Corato PON codice **PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613**

**Benessere a scuola: 'Divertiyoga' Scuola Primaria**

1. Valutazione candidature figure di supporto ATA;

## IL GOP

### CONSIDERATO CHE:

- L'istituzione intende reclutare n° 4 assistenti amm.vi con compiti di supporto alle attività di gestione del DSGA e DS

E Collaboratori Scolastici per l'apertura -chiusura- sorveglianza e pulizia degli ambienti interessati all'espletamento dei PON.

**PON per la scuola - Fondi Strutturali Europei - Programma Operativo Nazionale "Per la Scuola - Competenze e ambienti per l'apprendimento" - 2014 - 2020 Avviso pubblico Prot. n. AOODGEFID/3340 DEL 23/03/2017 "Potenziamento delle competenze di cittadinanza globale" Asse I - Istruzione - Fondo Sociale Europeo (FSE):**

**OBIETTIVO SPECIFICO 10.2 "Miglioramento delle competenze chiave degli allievi"**

**AZIONE 10.2.5 "Azioni volte allo sviluppo delle competenze trasversali "**

*Sottoazione 10.2.5A Competenze trasversali*

Codice **PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613** Benessere a scuola: 'Divertiyoga' CUP **J57I18000400007**

I moduli di YOGA per bambini prevedono un monte ore in presenza di n. 15 ore a modulo ( per n. 5 moduli essendo il sesto modulo in compresenza) per i profili Collaboratori scolastico e Assistente amm.vo

Imponibile lordo stato per modulo per Collaboratore Scolastico

$15 * \text{€ } 12,5 * 32,70\%$  ( oneri c/stato) = € 248,82 importo onnicomprensivo degli oneri a carico della scuola

Imponibile lordo stato per modulo per Assistente Amministrativo

$15 * 14,50 * 32,70\%$  ( oneri c/Stato) = € 288,63 importo onnicomprensivo degli oneri a carico della scuola

Il modulo n. 6Yoga per noi bambini per il quale è stato richiesto e autorizzato un costo di gestione calcolato su un numero inferiore di alunni, sarà espletato in contemporanea presenza per i collaboratori scolastici. per gli assistenti amministrativi è previsto un monte orario di 10 ore. Voce di Costo complessivo sul modulo  $10 * 14,5 * 32,70\%$  = € 192,41

- Sono pervenute n. 4 Candidature presentate profilo AA

Ord. arrivo	PROT.	DATA	AA
1	4943/07.05	10/12/2018	STRIPPOLI ANNAMARIA
2	4944/07.05	10/12/2018	LEONE ANTONIO
3	4946/07.05	10/12/2018	TARANTINI ANNA
4	4963/07.05	10/12/2018	CORCELLA ANNALISA

**Procede** alla comparazione delle candidature PROFILO A A in base al punteggio della seguente Griglia per gli Assistenti Amministrativi

SETTORE	Punti

Scuola Primaria di Stato 2° C. D. Fornelli Corato PON codice **PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613**  
**Benessere a scuola: 'Divertiyoga' Scuola Primaria**

A) Esperienza lavorativa	1) Esperienza lavorativa in qualità di Assistente amm.vo in PON / POR / n. 3 punti per ogni esperienza di minimo 20 ore	<b>3 per esperienza</b>
	2) Anni di servizio di ruolo N 2 punti per ogni anno	<b>2 per anno</b>
	3) Esperienza nel settore contabile-pagamenti-rendicontazioni	<b>20</b>
B) Capacità e competenze personali certificate o autocertificabili	1) Capacità e competenze informatiche di interazione su piattaforma on line (corsi TIC, INDIRE, figure di sistema PON ecc.)	<b>4</b>
	2) Capacità e competenze relazionali	<b>1</b>
	3) Capacità e competenze organizzative	<b>1</b>
	4) Possesso della patente europea ECDL/Eipass	<b>5</b>

**Redige** la seguente graduatoria per titoli

### Graduatoria assistenti amministrativi

Assistente Amministrativo	ESPERIENZA LAVORATIVA	COMPETENZE	TOT	Posizione graduatoria	INCARICO ASSEGNATO
				<b>1</b>	<b>18 ore= ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI</b> <b>10ORE PER IL MODULO N. 6</b> <b>Yoga per noi bambini</b>
ANTONIO LEONE	<b>87</b>	11	<b>98</b>		<b>TOTALE ORE 28</b>
TARANTINI ANNA	<b>79</b>	11	<b>90</b>	<b>2</b>	<b>19ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI</b>
CORCELLA ANNA LISA	<b>64</b>	11	<b>75</b>	<b>3</b>	<b>19 ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI</b>
STRIPPOLI ANNAMARIA	<b>52</b>	11	<b>63</b>	<b>4</b>	<b>19ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI</b>

**Individua** il personale Collaboratore Scolastico secondo le disponibilità presentate da n. 4 collaboratori scolastici entro i termini prestabiliti nell'avviso :

#### Candidature presentate profilo COLLABORATORE SCOLASTICO

Ord. arrivo	PROT.	DATA	CS	Ore attribuite
<b>1</b>	4935/07.05	07/12/2018	TARRICONE LUISA	<b>19ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI</b>

Scuola Primaria di Stato 2° C. D. Fornelli Corato PON codice **PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613**  
**Benessere a scuola: 'Divertiyoga' Scuola Primaria**

2	4938/07.05	07/12/2018	DI BISCEGLIE NUNZIO	19ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI
3	4949/07.05	10/12/2018	MATTIA PASQUALE	18ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI
4	4955/07.05	10/12/2018	PROSCIA PAOLO	19ORE = ORE DA RIPARTIRE NEI PRIMI 5 MODULI

IL MODULO N. 6 yoga per bambini è IN CONTEMPORANEA PRESENZA per cui nessun costo collaboratore scolastico è ad esso imputabile.

## Definizione parametri generali

La remunerazione sarà stabilita nei limiti del finanziamento approvato per il Piano autorizzato nell'ambito delle spese di gestione previste dal Piano Integrato ( linee guida edizione 2018) e comunque nella seguente misura massima complessive:

**Collaboratori scolastici- 75 ore TOTALI per la scuola Primaria**

**Assistenti Amministrativi- 75 ore Scuola primaria 19 ore per 3 unità + N. 1 Unità 18 ORE +10 ore in aggiunta per l'unità con compiti contabili e rendicontazione finanziaria da imputare al modulo n. 6 Yoga per bambini) .**

A discrezione del GOP potrà essere prevista, sentite le unità, e per esigenze di servizio, una diversa articolazione retributiva fermo restando il limite max di ore destinate al personale de quo.

**Alle ore 20.30** terminati gli argomenti da trattare la riunione si conclude.

Ore svolte

DS	Prof.ssa Rosella Lotito	<b>n. 2,5</b>
DSGA	Dott.ssa Angela Quinto	<b>n. 2,5</b>
<b>Valutatore Ins.</b>	<b>Rosito Lucia</b>	<b>n. 2,5</b>

Le ore sono da imputare:

**OBIETTIVO SPECIFICO 10.2 "Miglioramento delle competenze chiave degli allievi"**

**AZIONE 10.2.5 "Azioni volte allo sviluppo delle competenze trasversali "**

Sottoazione 10.2.5A **Competenze trasversali**

Codice **PON 10.2.5A-FSEPON-PU-2018-613** Benessere a scuola: 'Divertiyoga' **CUP**

**J57I18000400007 Progetto 267**

Il Segretario

**Dott.ssa Quinto Angela**



Il Dirigente Scolastico

**Prof.ssa Rosella Lotito**


